

OFS Online Fluid Sensoric GmbH

In Zeiten des umweltbewussten und ressourcenschonenden Denkens wird auch in industriellen Anwendungen nach Lösungen zur Optimierung und Einsparung von Chemikalien und Energie gesucht.

Wir entwickeln und realisieren für Sie:

- chemikalienfreie Überwachung und Optimierung von Prozessen der **Wasserenthärtung**
- Überwachung und Optimierung von Prozessen in **Dampf- und Kesselanlagen**
- Optimierung des Chemikalieneinsatzes in **offenen Kühl- und Prozesskreisläufen**
- **Sonderlösungen und kundenspezifische Entwicklungen** für die industrielle Wasseraufbereitung

In times of resource-conserving and ecology-minded thinking also in industrial applications is a need for solutions to optimize and save chemicals and energy.

We develop and implement for you:

- Chemical-free monitoring and optimization of **water softening processes**
- Monitoring and optimization of processes in **steam boiler plants**
- Optimization of the use of chemicals in **open cooling and process circuits**
- **Special solutions and customized development** in the field of industrial water treatment

Picture credits: www.fotolia.com, www.bosch-industrial.com, www.cofely-refrigeration.de

Seit mehr als 15 Jahren entwickelt und fertigt OFS neuartige Mess- und Steuersysteme für die automatisierte Überwachung und bedarfsgerechte Steuerung von Prozesswässern. Damit bieten wir Ihnen innovative Komplettlösungen, die für energie- und kostensparenden Anlagenbetrieb sorgen und Prozesssicherheit auf höchstem Niveau garantieren. Unser Know How in der Entwicklung und Produktion von speziellen stoffselektiven Sensoren hat es uns ermöglicht, Produkte auf dem Markt des analytischen Wassermonitorings zu etablieren, die in puncto Prozesssicherheit, Selbstüberwachung und Wirtschaftlichkeit neue Maßstäbe setzen. Als mittelständiges Unternehmen haben wir von der Entwicklung bis zur qualitätsgerechten Fertigung alle Fäden selbst in der Hand und können so ohne Umwege gezielt auf die individuellen Bedürfnisse unserer Kunden eingehen.

For more than 15 years OFS has been developing and manufacturing novel measurement and control systems for the automated monitoring and control of process water. We offer innovative solutions that ensure energy- and cost-efficient plant operation and process stability on the highest level. Our expertise in the development and production of special selective sensors has allowed us to establish products in the market of analytical water monitoring, which set new standards in process safety, efficiency and self-monitoring. From the development to the high quality production we, as a medium sized company, have all the threads in our own hands and can respond well-directed and without detours to the individual requirements of our customers.

MADE IN GERMANY

OFS Online Fluid Sensoric GmbH
Heidelbergweg 9
07580 Ronneburg
Germany

Tel.: 0049 36602 5124-0
Fax: 0049 36602 5124-29

info@water-monitoring.com
www.water-monitoring.com

OFS Online Fluid Sensoric GmbH

Mehrwert durch Innovation
Value Added by Innovation



Wasserhärteüberwachung

Water Hardness Monitoring



Weiches Wasser spielt in vielen Prozessen der industriellen Wasseraufbereitung eine wichtige Rolle. Um nachfolgende Systeme vor Kalkausfällungen zu schützen, müssen Enthärtungsanlagen überwacht werden. Die herkömmlichen photometrischen Verfahren der Wasserhärteüberwachung sind wartungsintensiv und umweltbelastend. Im Gegensatz dazu arbeiten die OFS Geräte zur **Wasserhärteüberwachung** mit ionenselektiven Sensoren und ohne Einsatz von Chemikalien. Integrierte Selbstüberwachung der Sensorgüte und automatische Kalibrierung sichern zuverlässig den Betrieb der Geräte und des nachfolgenden Prozesses.

Die wichtigsten Vorteile sind:

- Erhöhung der Betriebs- und Prozesssicherheit
- Einsparung von Betriebskosten
- Ökologischer Betrieb durch ionenselektive Messungen

Soft water is an important part of many processes in the industrial water treatment. To protect downstream systems from lime precipitation, water softener must be monitored. The conventional photometric methods of water hardness monitoring are maintenance intensive and harmful to the environment.



In contrast, **water hardness monitoring** devices of OFS operate with ion selective sensors and without any addition of indicators. The integrated self-monitoring of the sensor performance and an automatic calibration ensure reliable operation of the devices and the subsequent process.

The main advantages are:

- Enhancement of operational and process reliability
- Reduction of operating costs
- Ecological operation due to ion selective measurement

Speisewasseraufbereitung

Feed Water Treatment



Für einen reibungslosen Kesselbetrieb ist eine gute Qualität des Speisewassers unabdingbar. Neben dem Schutz vor Korrosionen und Ablagerungen bieten sich mit einer kontinuierlichen Überwachung und entsprechender Steuerung der wichtigsten Leitparameter auch im Kesselhaus ungenutzte Einsparpotentiale. Geräte der OFS können diese Einsparpotentiale erschließen und damit zum ökologischen Umgang mit Ressourcen beitragen:



FWS-Control überwacht die wichtigsten Leitparameter und optimiert den Einsatz von Dosierchemikalien. Durch bedarfsgerechte Ansteuerung des Brüdenventils werden Dampfverluste reduziert.

Die wichtigsten Vorteile sind:

- Erhöhung der Betriebs- und Prozesssicherheit
- Einsparung von Energie- und Betriebskosten
- Verbesserte Kesselwassereindickung
- Erhöhte Kesseleffizienz

A good quality of feed water is essential for an interference-free operation of steam boiler plants. In addition to the protection against corrosion and deposits a continuous monitoring and correspondent control of the main parameters offers untapped saving potentials also in steam boiler plants. OFS devices can tap these potentials and thus contribute to the ecological use of resources:

FWS-Control monitors the main parameters and optimizes the use of dosing chemicals. Due to the control of the vapour valve on requirement steam losses can be reduced.

The main advantages are:

- Enhancement of operational and process reliability
- Reduction of energy and operating costs
- Improved thickening of boiler water
- Increased boiler efficiency



Offene Kühlkreisläufe

Open Cooling Circuits



Industrielle Wasserkreisläufe unterliegen den verschiedensten prozessbedingten Herausforderungen, wie z. Bsp.: biologisches Wachstum, Verschmutzungen und einer vielfältigen chemischen Zusammensetzung des Ergänzungswassers. Gewöhnlich wird hier mit einer starren Zudosierung von Chemikalien gearbeitet.
Im Interesse einer intakten Umwelt sollte aber der Einsatz von Chemikalien reduziert und den Erfordernissen angepasst werden.
Die Lösungen von OFS stellen sich genau diesem Anspruch:

Mit **IOC-Control** werden die Absalzung überwacht und gesteuert und Inhibitoren bedarfsgerecht dosiert.



Das **Entkeimungsmodul** dient zur chemiekalienfreien Keimreduzierung in offenen Prozesswasserkreisläufen.

Die wichtigsten Vorteile sind:

- Reduzierung der Betriebskosten
- Einsparung von Inhibitoren
- Ökologische Betriebsführung durch verbesserte Abwassereinleitwerte

Industrial water circulations are subject to various process-related challenges, as biological growth, corrosion and diverse composition of make-up water. The common solution is an inflexible dosing of chemicals. In the interest of an intact environment, the use of chemicals should be reduced and adapted to the requirements.
The solutions of OFS meet exactly this requirements:

IOC-Control monitors and controls the blow-down as well as the inhibitor dosage according to the requirements.

The **Hygienisation Module** is used for chemical-free sanitation of open process water circulations.

The main advantages are:

- Compensation of operating costs
- Reduction of inhibitors
- Ecological operation due to improved quality of the effluent